

A stack of several sheets of light-colored plywood, showing the layered structure and the edges of the sheets. The sheets are stacked in a way that creates a strong sense of depth and perspective, with the top sheet being the most prominent.

compensato e multistrato di pioppo

poplar plywood



CARATTERISTICHE GENERALI EN 636-1

PANNELLO COMPENSATO IN LEGNO DI PIOPPO COLTIVATO IN PIANTAGIONE.
 E' MOLTO LEGGERO (420 +/-10 Kg/m³) E FACILMENTE LAVORABILE, GRAZIE AD UNA COSTRUZIONE BEN BILANCIATA.
 E' CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA EN 636-1 "PANNELLI DI LEGNO COMPENSATO PER USO IN AMBIENTE SECCO".
 E' DISPONIBILE ANCHE CON FACCE ESTERNE IN TRUCIOLARE DI PIOPPO DESTINATE A RICEVERE L'APPLICAZIONE DI RIVESTIMENTI MOLTO SOTTILI O CHIARI.
 E' UTILIZZABILE PER IMPIEGHI STRUTTURALI.

GENERAL CHARACTERISTICS EN 636-1

PLYWOOD MADE OF POPLAR GROWN ONLY IN PLANTATIONS.
 IT IS VERY LIGHT (420 +/-10 Kg/m³) AND EASY TO WORK, THANKS TO A WELL BALANCED LAY-UP.
 CONFORMS TO EUROPEAN STANDARD EN 636-1 "REQUIREMENTS FOR PLYWOOD FOR USE IN DRY CONDITIONS".
 IT IS ALSO AVAILABLE WITH FACES IN POPLAR PARTICLEBOARD FOR THE APPLICATION OF THIN OR LIGHT COLOUR OVERLAYS.
 MAY BE USED IN STRUCTURAL APPLICATIONS.



CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS

QUALITÀ DELL'INCOLLAGGIO EN 314 BONDING QUALITY EN 314	UREICO, DI COLORE TRASPARENTE, RESISTENTE ALL'IMMERSIONE IN ACQUA FREDDA (CLASSE E1 EN 314). A RICHIESTA SONO DISPONIBILI INCOLLAGGI DI TIPO DIVERSO: AD ESEMPIO, INCOLLAGGI RESISTENTI ALL'ACQUA CALDA O BOLLENTE PER L'IMPIEGO IN AMBIENTI UMIDI. CONTROLLO ELETTRONICO DELL'INCOLLAGGIO SULLA LINEA DI PRODUZIONE. CLEAR GLUE (UF) RESISTANT TO PROLONGED IMMERSION IN COLD WATER (CLASS E1 EN 314). DIFFERENT BONDING QUALITIES ARE AVAILABLE UPON REQUEST: RESISTANT TO HOT OR BOILING WATER FOR USE IN HUMID CONDITIONS. ELECTRONIC CONTROL OF BONDING QUALITY IS PERFORMED ON-LINE.
EMISSIONE DI FORMALDEIDE EN 1084 FORMALDEHYDE EMISSION EN 1084	CLASSE A (COMMERCIALMENTE DETTA "E1"), CON MARCHIO DI QUALITÀ "CATAS". CLASS A (COMMERCIALLY KNOWN AS "E1"), WITH "CATAS" QUALITY MARKING.
ASPETTO DELLE FACCE EN 635-2 SURFACE APPEARANCE EN 635-2	FACCIA DI QUALITÀ I (PRIMA), RETRO DI QUALITÀ II (SECONDA) FACE: I QUALITY (A); BACK: II QUALITY (B) SONO DISPONIBILI SU RICHIESTA QUALITÀ E FINITURE DIVERSE. ES.: ESTERNO IN TRUCIOLARE SOTTILE DI PIOPPO.
FORMATI STANDARD / STANDARD SIZES	LUNGHEZZE DISPONIBILI / AVAILABLE LENGTH: cm 254 - 244 - 222 LARGHEZZE DISPONIBILI / AVAILABLE WIDTH: cm 125 - 184 SPESSORI / THICKNESS: mm 3 - 30 SONO DISPONIBILI SU RICHIESTA DIMENSIONI DIVERSE.
TOLLERANZE DIMENSIONALI EN 315 DIMENSIONAL TOLERANCES EN 315	LUNGHEZZA E LARGHEZZA / LENGTH AND WIDTH: +/- 1 mm SPESSORE / THICKNESS: +/- 0,2 SQUADRATURA / SQUARENESS: 1 mm/m

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL CHARACTERISTICS

VALORI CARATTERISTICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI EN 1058 / CHARACTERISTIC VALUES FOR STRUCTURAL APPLICATIONS EN 1058

SPESSORI / THICKNESS		12 mm	18 mm	24 mm
RESISTENZA A FLESSIONE BENDING STRENGTH	(N/mm ²)	20,5 long.	18,9 long	14,7 long
		21,3 trasv.	14,6 trasv.	16,1 trasv.
MODULO ELASTICO A FLESSIONE BENDING MODULUS	(N/mm ²)	4100 long	4400 long	3800 long
		4200 trasv.	2800 trasv.	3900 trasv.
RESISTENZA AL TAGLIO: SHEAR STRENGTH:	(N/mm ²)	1,6 (NEL PIANO DEL PANNELLO / PLANAR SHEAR) 5,8 (NELLO SPESSORE / PANEL SHEAR)		
CONTENUTO DI UMIDITÀ EN 322 MOISTURE CONTENT EN 322	%	9 - 12 ALLA CONSEGNA / EX MILL		

UNITA' / UNITS : 1 Kg/m³ = 0,06242 PCF; 1 cm = 0,03937 IN; 1 mm = 0,003937 IN; 1 N = 0,2248 LB; 1 N/mm² = 145 PSI

LE STESSE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO VALIDE ANCHE PER I PANNELLI PLACCATI
 THE SAME TECHNICAL CHARACTERISTICS ARE VALID ALSO FOR PLYWOOD COVERED WITH FANCY VENEERS

QUESTI DATI SONO RISULTATO DI PROVE EFFETTUATE DA ISTITUTI DI RICERCA E SONO FORNITI DA IBL IN BUONA FEDE ESCLUSIVAMENTE A SCOPO INFORMATIVO. PER ESIGENZE SPECIFICHE CONSULTATE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.
 THESE FIGURES ARE THE RESULTS OF TESTS PERFORMED BY RESEARCH INSTITUTES AND ARE MADE AVAILABLE BY IBL IN GOOD FAITH EXCLUSIVELY FOR THE AIM OF PROVIDING INFORMATION. FOR SPECIFIC ISSUES CONSULT OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

